

和文研究テーマ名	修正を軽減する種印製作法の研究
英文研究テーマ名	Research on master die production method that reduces relief modification
研究内容抄録	<p>マシニングセンタや縮彫機等で彫刻により製作された種印(マスター金型)表面には、ツールマークやバリ等が発生するが、現状ではそれらの除去及び修正を熟練した作業者が手作業により行っている。これら手作業による作業を可能な限り自動化することで効率化を図ることを目的に研究を進めてきた。</p> <p>その方法として、まず、ブラシをマシニングセンタ主軸に取り付け回転させながら表面を研磨する方法、次に電磁バレル装置でのステンレスメディアピンによる研磨、シリウス加工機での砥粒(SiC)が練りこまれた弾性体メディアによる研磨、これら、3種類の処理方法でテストを行った。その結果、シリウス加工機による表面処理方法で効率化の可能性が見られた。</p>
学会発表等	—